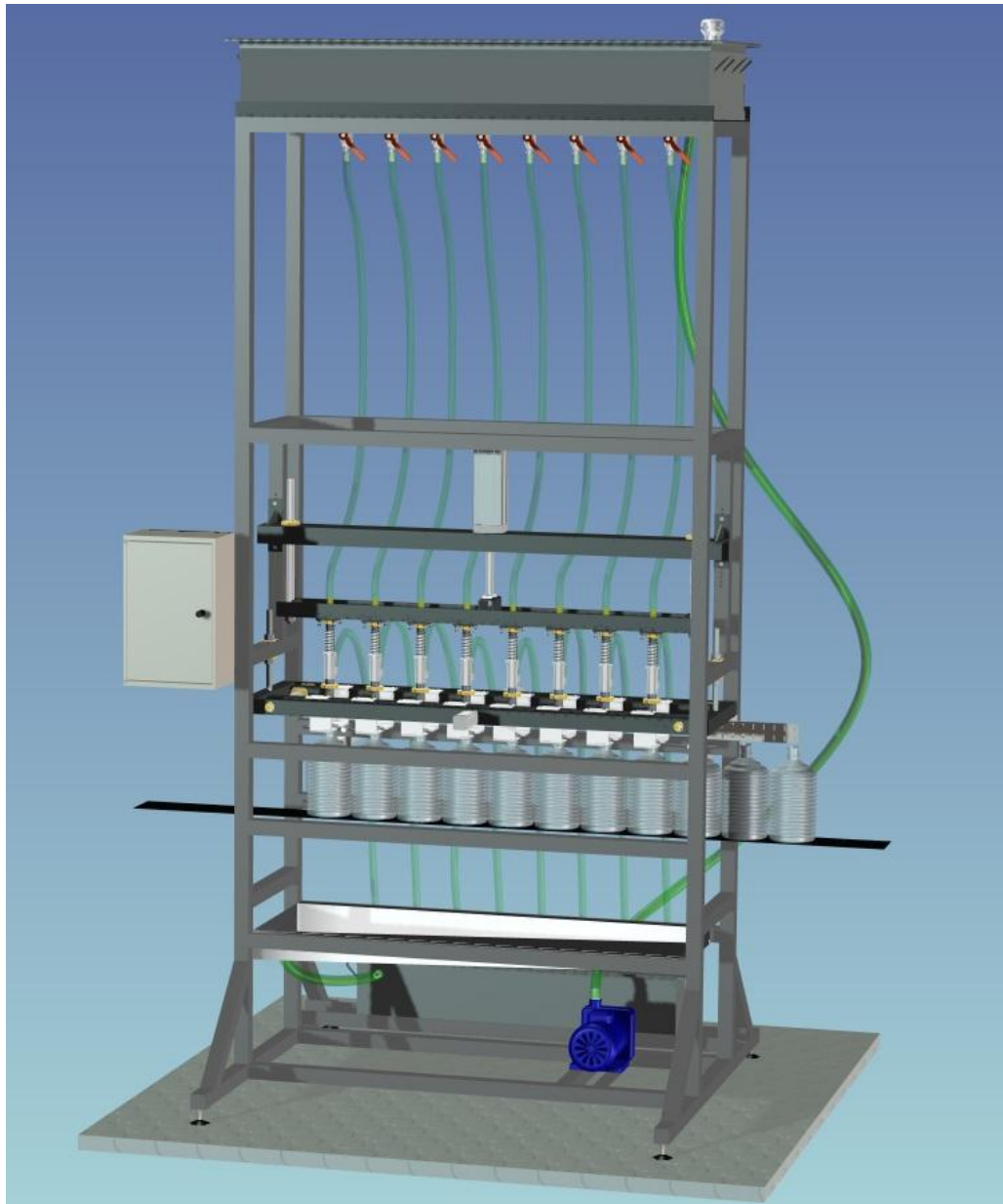


Дозировочно-разливочный автомат



Общие сведения

Автомат разливочно-дозировочный (далее –АВТОМАТ) предназначен для дозированного розлива негазированных жидкостей в металлическую, стеклянную тару и в полиэтиленовые бутылки.

Заполнение емкостей происходит самотеком из напорного бака, контроль уровня жидкости в емкостях осуществляется настройкой дозаторов переливного типа, обеспечивающих точное дозирование и исключающих попадание жидкости на внешние стенки сосуда (обязательное условие для последующего качественного этикетирования). Автомат может иметь от 2 до 8 дозировочных головок, что позволяет одновременно наполнять 2, 4, 6 или 8 бутылей соответственно. Базовое исполнение автомата предусматривает работу с ПЭТ бутылками емкостью 3-7 л и горлышком \varnothing 44 мм. Перенастройка на любую ёмкость из указанного ряда занимает не более 2 часов. По желанию заказчика машина может быть адаптирована к другим емкостям и форме бутылей (например, 4 канистры по 15л), продукту и требуемой скорости разлива.

Итоговая производительность машины зависит от количества одновременно заполняемых бутылей и вязкости жидкости и может достигать (с учетом времени на подачу бутылей) 170 л в минуту.

Автомат может быть оборудован электрическим конвейером, что исключает необходимость оператору продвигать пустые и заполненные бутылки.

Микропроцессорный контроллер управляет работой автоматических ворот- отсекателей потока бутылей, пускает и останавливает конвейер, определяет момент зажима горлышек, опускания и подъема дозирующих устройств. Время заполнения может быть установлено на десятки/сотни секунд с помощью цифрового таймера. Время срабатывания отсекателей потока оптимизируется для каждого продукта с помощью электронного датчика, считающего входящие и выходящие из зоны разлива бутылки.

Все части, контактирующие с жидкостью, выполнены из нержавеющей стали и пищевой бронзы.

Автомат удобен в техническом обслуживании: конструкция полностью разборная, любая часть легко отсоединяется от воздухоподводящих сетей, легко блокируется поток жидкости.

Машина имеет напольное основание и для своей работы использует сжатый воздух для привода исполнительных пневмоцилиндров (используется линия сжатого воздуха покупателя). Соединительные шланги выполнены из гибкого ПВХ без вкуса и запаха и одобренного FDA для продуктов питания.

Автомат изготовлен с учетом требований электрической безопасности и удобства санитарной обработки: в рабочей зоне отсутствуют токопроводящие элементы и электрические исполнительные устройства, нет недоступных для дезинфекции мест.

Система управления автоматом расположена в металлическом шкафу на удобном для оператора уровне.

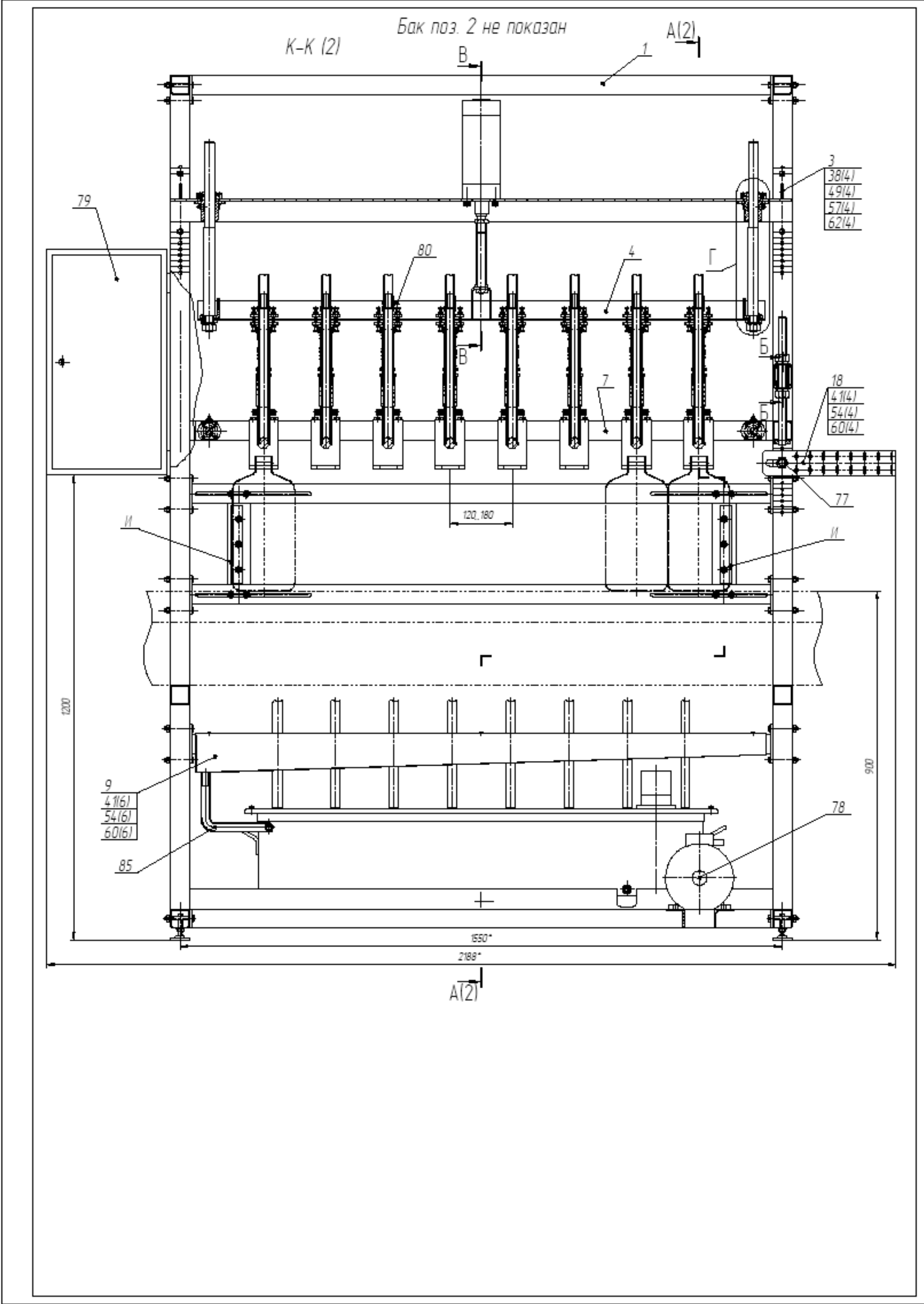
В конструкции автомата заложены широчайшие возможности регулировки: для сборки и установки, для перенастройки на новые (в том числе нестандартной формы) бутылки и емкости, для изменения скорости наполнения бутылей, для ремонтных работ и пр.

Технические характеристики (базовый вариант)

Производительность.....до170 л/мин (10200 л/ч)
Емкость бутылки.....3-7 л
Диаметр бутылки.....110-180 мм
Высота бутылки.....240-360 мм
Диаметр горлышка.....44 мм
Количество дозаторов.....2-8
Электропитание.....1х220В, 750Вт;
.....3х380В, 4Квт (насос для нагнетательного бака - опция)
Сжатый воздух.....4-6 атм, 35л/мин
Габариты.....1110х2190х2230 мм
Вес.....280 кг

Комплектующие

Пневматика – SMC (Япония)
Шланги – Fitt (Италия)
Насосы – Pedrollo (Италия)
Датчики уровня – Fine Automation (Тайвань)
Датчики положения – Maxtech (Тайвань)



A-A(1)

